

Prüfbericht Nr. **55119314** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx17EH2+ Typ B36-757
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 1 von 4

Auftraggeber Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH
Schleidener Straße 32
53919 Weilerswist - Derkum
QM-Nr. 49 02 0192006

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell B36
Typ B36-757
Radgröße 7,5 J x 17 EH2+
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X5	B36-757 X5 / BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	5/100/54,1	38	750	2150	12/2014
X5	B36-757 X5 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	5/100/56,1	38	750	2150	12/2014
X5	B36-757 X5 / BA06 N5 Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	38	750	2150	12/2014
W1	B36-757 W1 / BA16 N20 Ø72,6xØ63,4	5/108/63,4	45	750	2150	12/2014
W1	B36-757 W1 / BA14 N22 Ø72,6xØ65,1	5/108/65,1	45	750	2150	12/2014
D3	B36-757 D3 / BA25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	35	750	2150	12/2014
D3	B36-757 D3 / B25 Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	750	2150	12/2014
D3	B36-757 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	35	750	2150	12/2014
D3	B36-757 D3 / ohne Ring	5/112/66,6	45	750	2150	12/2014
W4	B36-757 W4 / BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	38	750	2150	12/2014
W4	B36-757 W4 / BA17 N27 Ø72,6xØ60,1	5/114,3/60,1	46	750	2150	12/2014
W4	B36-757 W4 / BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	38	750	2150	12/2014
W4	B36-757 W4 / BA15 N21 Ø72,6xØ64,2	5/114,3/64,1	46	750	2150	12/2014
W4	B36-757 W4 / BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	38	750	2150	12/2014
W4	B36-757 W4 / BA13 N23 Ø72,6xØ66,1	5/114,3/66,1	46	750	2150	12/2014
W4	B36-757 W4 / BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	38	750	2150	12/2014
W4	B36-757 W4 / BA11 N25 Ø72,6xØ67,1	5/114,3/67,1	46	750	2150	12/2014
W5	B36-757 W5 / ohne Ring	5/120/72,6	35	750	2150	12/2014

Prüfbericht Nr. **55119314** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx17EH2+ Typ B36-757
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 2 von 4

Kennzeichnung

KBA-Nummer	50245
Herstellerzeichen	BROCK ALLOY WHEELS
Radtyp und Ausführung	B36-757 (s.o.)
Radgröße	7,5Jx17EH2+
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang (mm)	Verfahren	Ort
X5	5/100	38	750	2150	FE	TZT Lambsheim
W1	5/108	45	750	2150	FE	TZT Lambsheim
D3	5/112	35	750	2150	FE	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	38	750	2150	FE	TZT Lambsheim
W4	5/114,3	46	750	2150	FE	TZT Lambsheim
W5	5/120	35	750	2150	FE	TZT Lambsheim

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ort
X5	5/100	38	750	195/40R17	TZT Lamsheim
W1	5/108	45	750	195/40R17	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	46	750	195/40R17	TZT Lamsheim
W5	5/120	35	750	195/40R17	TZT Lamsheim

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluss	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Verfahren	Ort
W1	5/108	45	750	275/70R17	FE	TZT Lamsheim
W4	5/114,3	46	750	275/70R17	FE	TZT Lamsheim

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 100/5_X5_ET38 betrug 10,69 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde im Technologiezentrum Typprüfstelle Lamsheim ab Dezember 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55119314** (4. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7,5Jx17EH2+ Typ B36-757
Brock Alloy Wheels Deutschland GmbH

Seite 4 von 4

Anlagen

Beschreibung	-	11.12.2014
	mit Änderung vom	12.12.2022
Radzeichnung	B36-757 Bl.1+2	05.11.2014
Equipment for Wheels V08.2	Stand	27.03.2020
Equipment for Wheels V08.7	Stand	30.09.2021
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 18	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 12. Dezember 2022

Laux
RN/RL

00401349.DOC